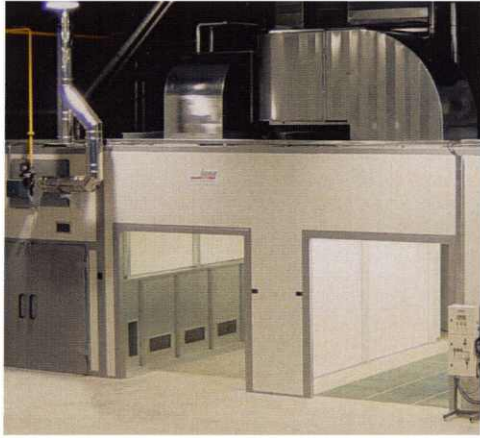
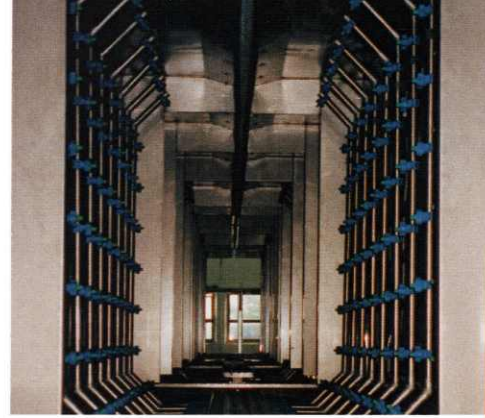




Oberflächentechnik von **HEGE**



Hege Anlagen- und Maschinenbau

Das „typisch schwäbische“ Unternehmen Hege befindet sich nahe Reutlingen auf der Schwäbischen Alb in Baden Württemberg, der bedeutendsten Industrieregion innerhalb der Bundesrepublik Deutschland. Gegründet wurde Hege 1983 in Pfullingen.

Heute bietet Hege Anlagen für die gesamte Palette der Oberflächenbehandlung – von der Vorbehandlung bis zum fertig lackierten, bzw. pulverbeschichteten Produkt.

Eine effiziente Fertigung mit entsprechender Infrastruktur, hochqualifizierten Mitarbeitern sowie eine objektive und ehrliche Beratung bilden die Basis für den Erfolg des Unternehmens. Zahlreiche Referenzanlagen und zufriedene Kunden bestätigen dies.

Haupttätigkeitsfelder

- komplette Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen
- Komponenten zu Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen, wie z. B. Vorbehandlungsanlagen, Wasseraufbereitung, Abwasseraufbereitung, Blaszonen, Lackierkabinen, Pulverbeschichtungskabinen, Trockner, Abluftreinigung, Fördertechnik und weitere Peripherieanlagen
- Optimierung und Umbau vorhandener Anlagen
- After Sales Service von Anlagen

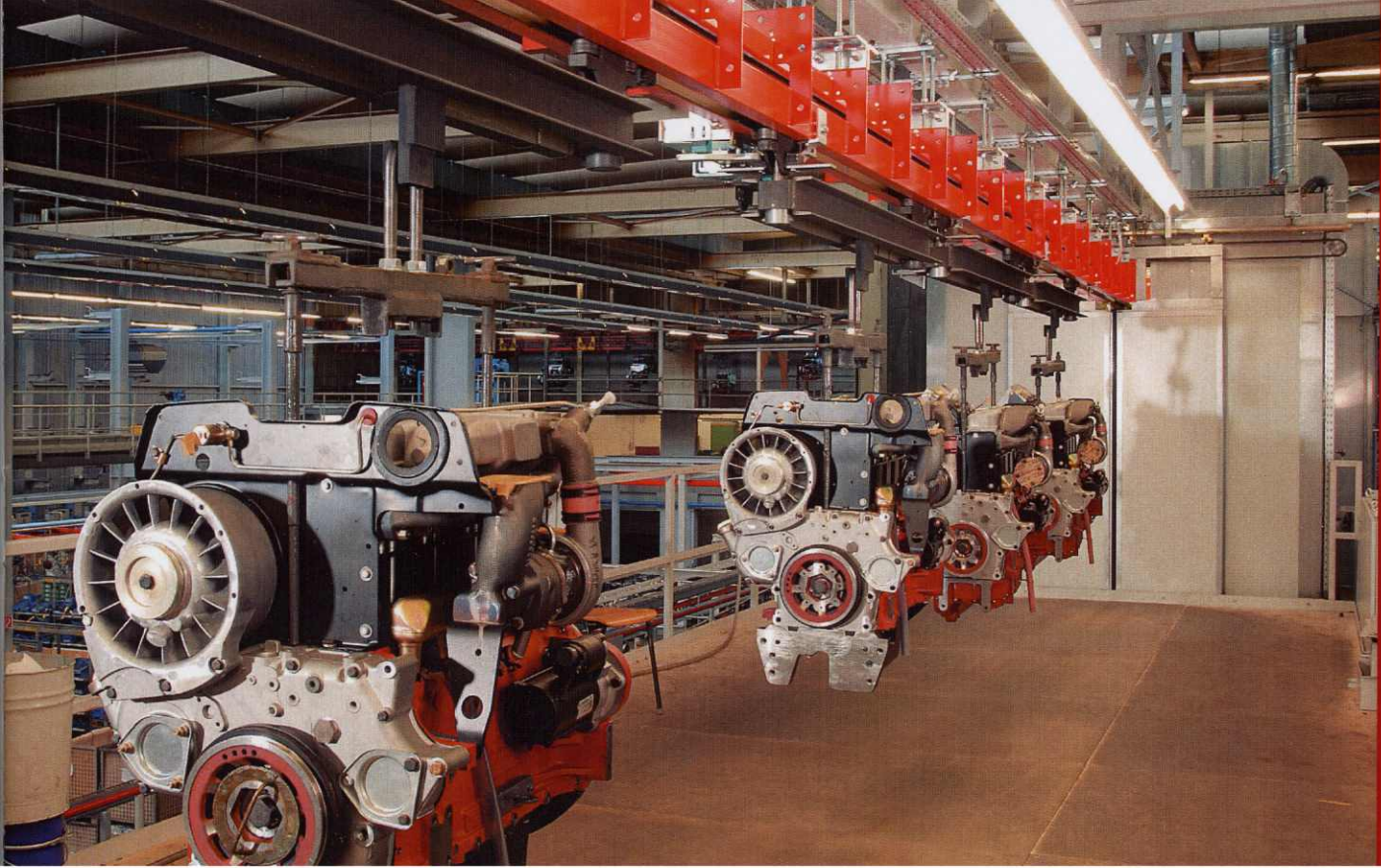
Lösungen nach Maß: Standard oder individuell

Ob Anlagen zur Vorbehandlung oder zur Metall- bzw. Kunststofflackierung und Pulverbeschichtung, ob Wirbelsinteranlagen, Penetrieranlagen und Entlackungsanlagen:

Jedes Produkt aus unserem umfangreichen Angebot überzeugt durch seine umweltschonende Technologie.

In Zusammenarbeit mit führenden Applikationsherstellern liefern wir anspruchsvolle Anlagentechnik – von der Einzelanfertigung bis zur Gesamtanlage, perfekt abgestimmt auf die Bedürfnisse des jeweiligen Industriebereichs. Passend hierzu kaufen wir auch unter optimalen Anwendungs-, Kosten- und Wirtschaftlichkeitsaspekten die entsprechenden Fördersysteme zu und stehen unseren Kunden beratend zur Seite.

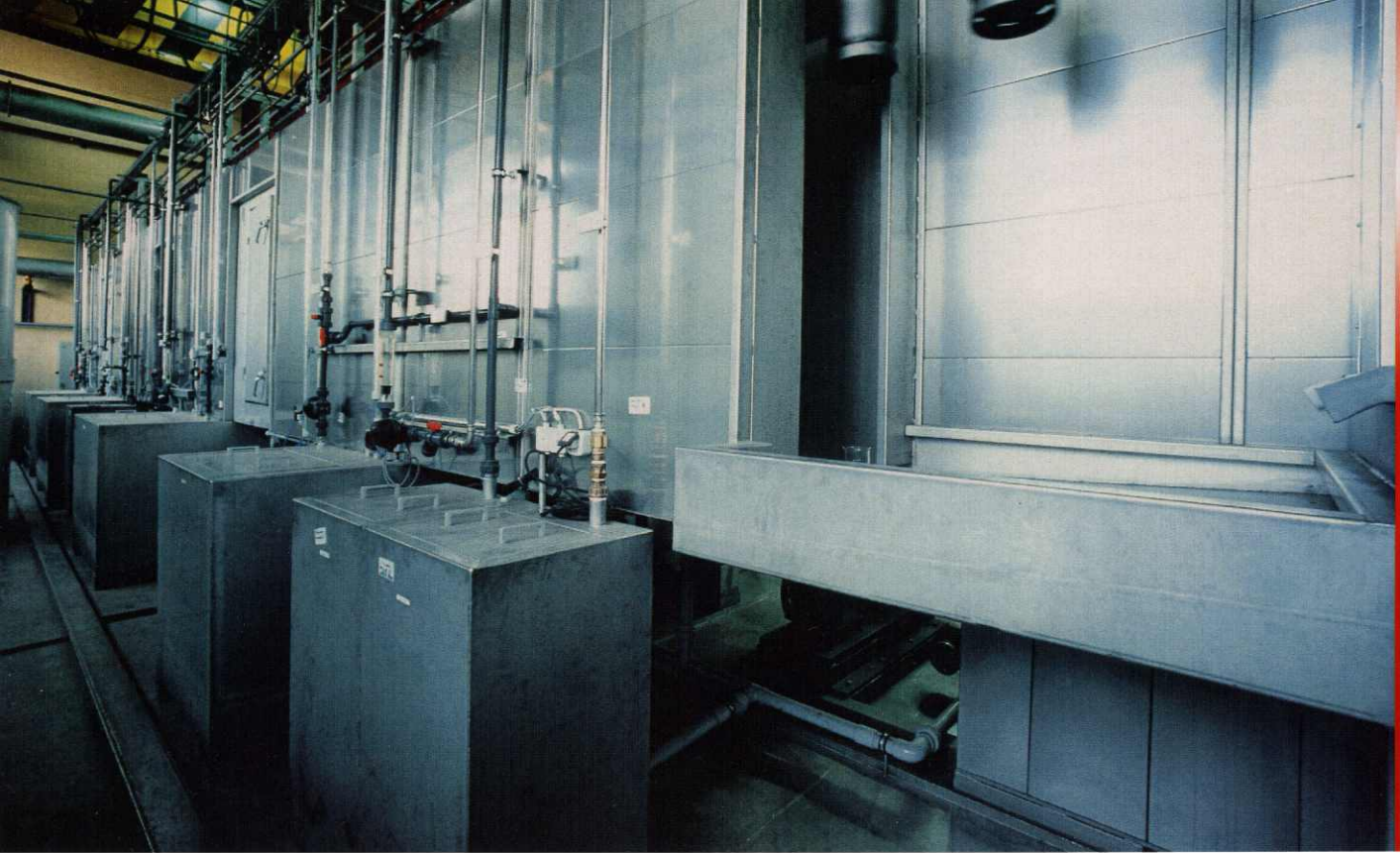
Individuelle Konzepte, kostensparende Ideen, innovative Technik, beste Kenntnis der Materie und nicht zuletzt hochmotivierte und qualifizierte Mitarbeiter sind die Eckpfeiler unserer erfolgreichen Lösungen in den Bereichen der Oberflächentechnik.



Referenz-Objekte

- Felgen
- Stühle
- Tische
- Musikinstrumente
- Schaltschränke
- Lagerregale
- Krankenhaus-Möbel und -Betten
- Türen
- Türbeschläge
- Büromöbel
- Keramikteile
- Christbaumschmuck
- Fahrräder
- Gartengeräte
- Schubkarren
- Textilmaschinen
- Wasserarmaturen
- Kfz-Teile wie Außenspiegel und Stoßfänger
- Fernsehgehäuse
- Flugzeug- und Fahrwerksteile





Vorbehandlung/Reinigung

- Durchlaufvorbehandlungsanlagen
- Kammervorbehandlungsanlagen
- Tauchvorbehandlungsanlagen
- Reinigungskabinen mit Wasserkreislaufführung
- Blaszonen, Haftwassertrockner
- Flexible, objektbezogene Konstruktionen
- Exzellente Vorbehandlungen für exquisite Lackierungen oder Beschichtungen

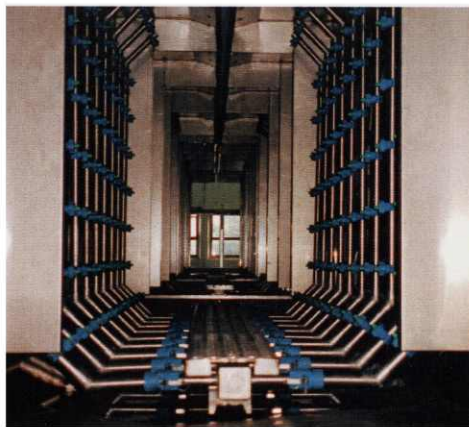
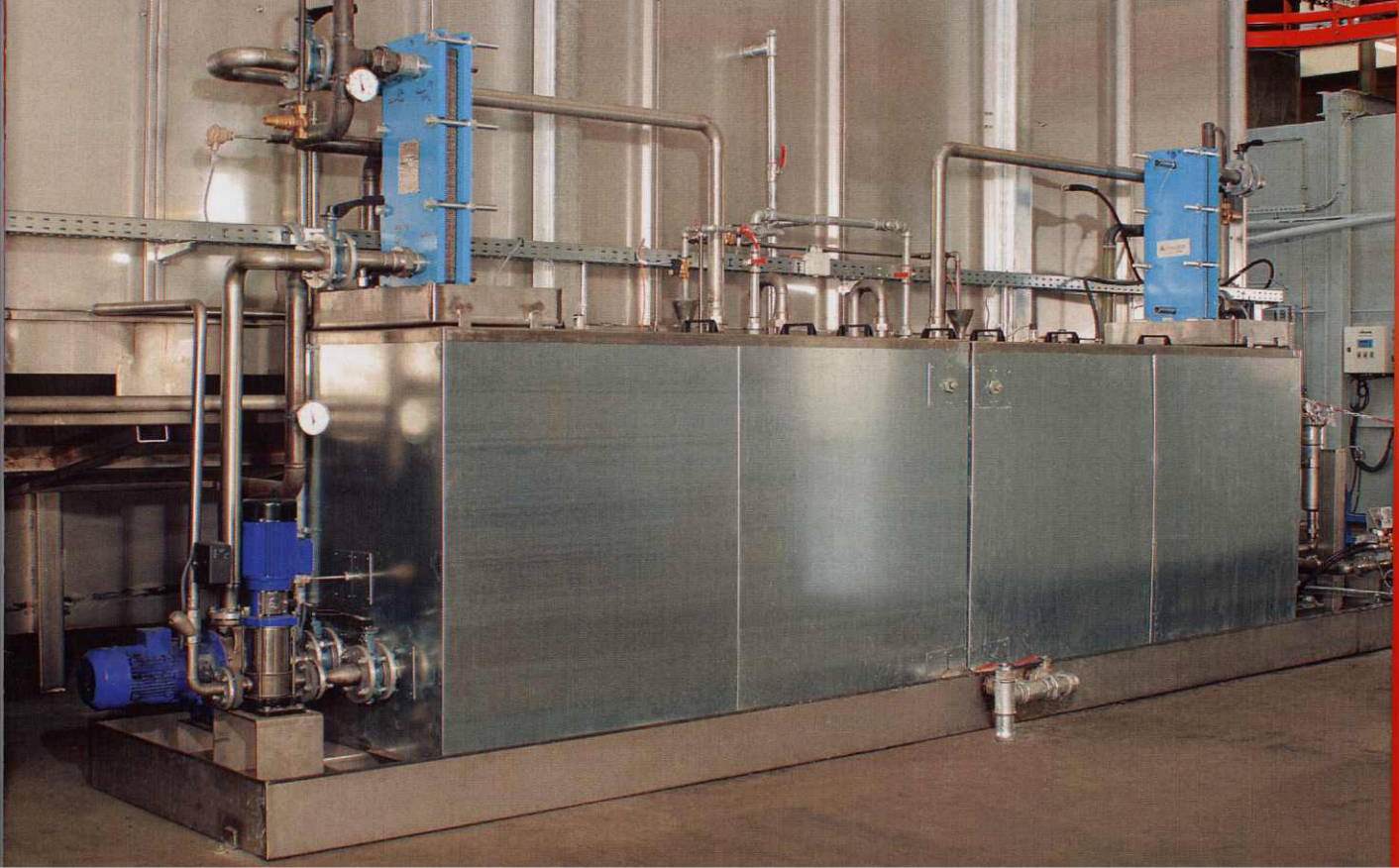
Hege stimmt das Vorbehandlungsverfahren individuell auf Ihre Anforderungen und mit den Chemikalienlieferanten Ihrer Wahl ab. Selbstverständlich erhalten Sie hierzu auch gerne unsere Empfehlungen.

Dabei berücksichtigen wir insbesondere:

- Qualitätsanforderungen
- Prüfvorschriften (z.B. Wasserhaushaltsgesetz, TA-Luft, Maschinenschutzgesetz u.a.)
- Werkstoffe
- Wirtschaftlichkeit
- Umweltaspekte

Zu den Themen Frischwasser- und Abwasser- aufbereitung, Abwasserentsorgung sowie Bad- pflegemaßnahmen haben wir selbstverständlich auch die passende Lösung für Sie parat.







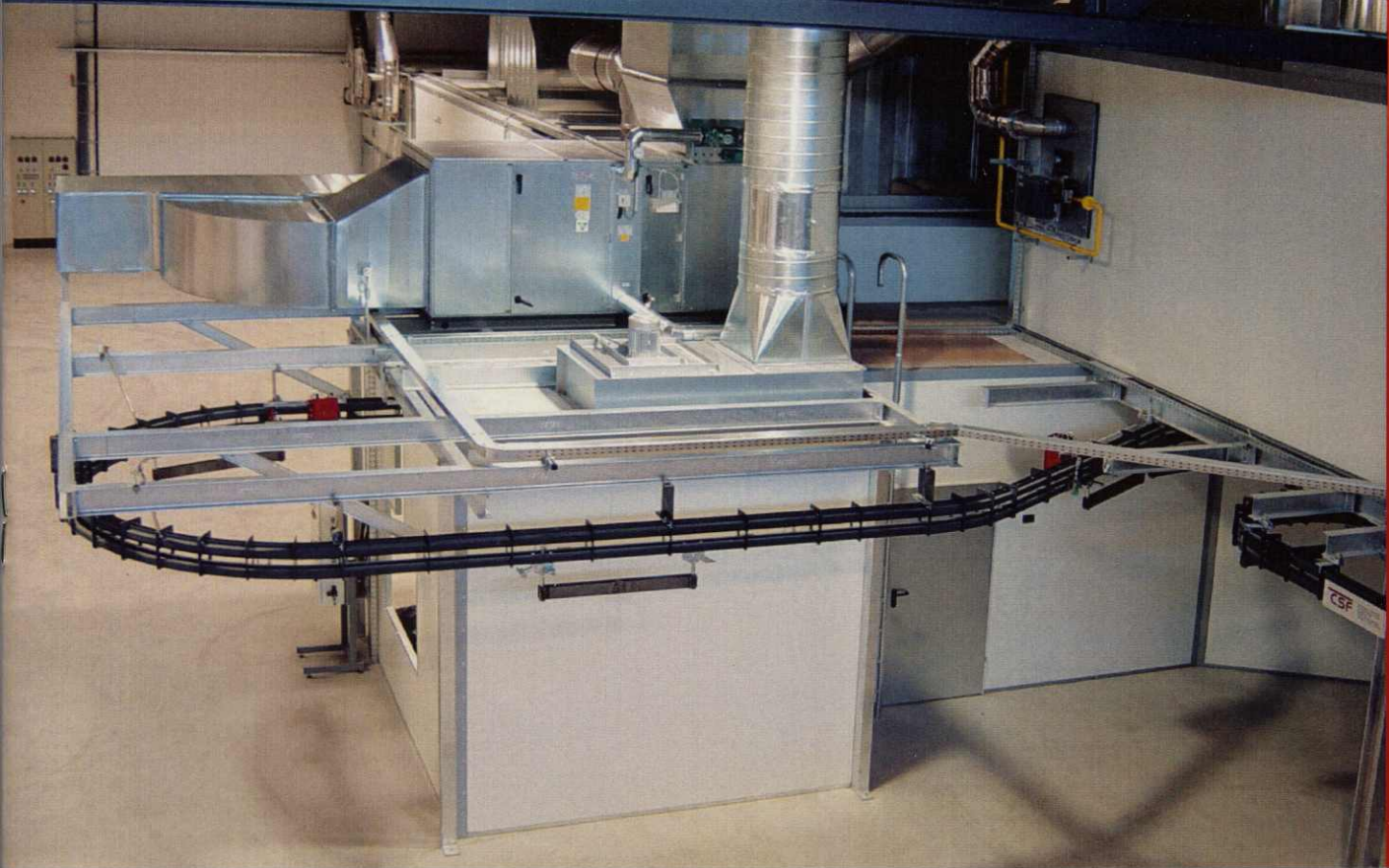
Lackiereinrichtungen

Hege konzipiert und baut mit hohem technischen Know-how Beschichtungsanlagen, mit denen Massengüter vorbehandelt, lackiert und eingebrannt werden.

Hege Lackieranlagen bieten folgende Vorteile:

- Weniger Umweltbelastung
- Hohe Betriebssicherheit
- Geringe Wartungskosten
- Geringe Betriebskosten





Als Standard- sowie Sonderanlagen enthält das Hege Produktprogramm folgende Komponenten für die Nasslackierung:

- Vorbereitungskabinen
- Spritzwände, -stände und -kabinen
- Lackschlammaustrag und Lackrecycling
- Flutanlagen
- Lacktauchbecken
- KTL-Anlagen
- Abdunstzonen
- Kühlzonen
- Fördertechnik
- Abluft- und Zuluftanlagen
- Thermische Nachverbrennungsanlagen
- Brandunterdrückungsanlagen





Elektrostatische Pulverbeschichtung

In den meisten Fällen heißt das Hege Konzept für den Schichtaufbau: Einsatz von Pulver oder Lack. Pulverlacke sind äußerst widerstandsfähig und werden als Grundierung und als Füller in einem eingesetzt.

Das Thema Pulverbeschichtung ist hochaktuell und die Aspekte von Umweltverträglichkeit und Wirtschaftlichkeit kommen hier besonders vorteilhaft zur Geltung.







Trocknung in der modernen Oberflächenbeschichtung

Hege Trockner, Anwärm- und Aushärteöfen bilden die entscheidenden qualitativen Glieder in der gesamten Oberflächenbeschichtungs-Kette.

Hierzu gehören:

- Haftwassertrockner
- Lacktrockner
- Pulvertrockner
- Sondertrockner
- Temperofen

Hege konzipiert und fertigt genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse und Raumverhältnisse zugeschnittene Durchlauf-, Durchlaufumkehr, Kammer- und Sondertrockner. Dabei können unterschiedliche Beheizungsarten eingesetzt werden, z.B. Heizöl, Erdgas, Flüssiggas, Elektro, Warmwasser, Dampf, Thermoöl, Infrarot.

Hege Trockner bieten Ihnen und Ihrem Produkt höchste Qualität und Präzision in der Temperaturengenauigkeit für alle Lack- und Pulverbeschichtungsanwendungen für Stahl-, Alu- und Kunststoffteile, ebenso beim Korrosionsschutz sowie im dekorativen Finish.

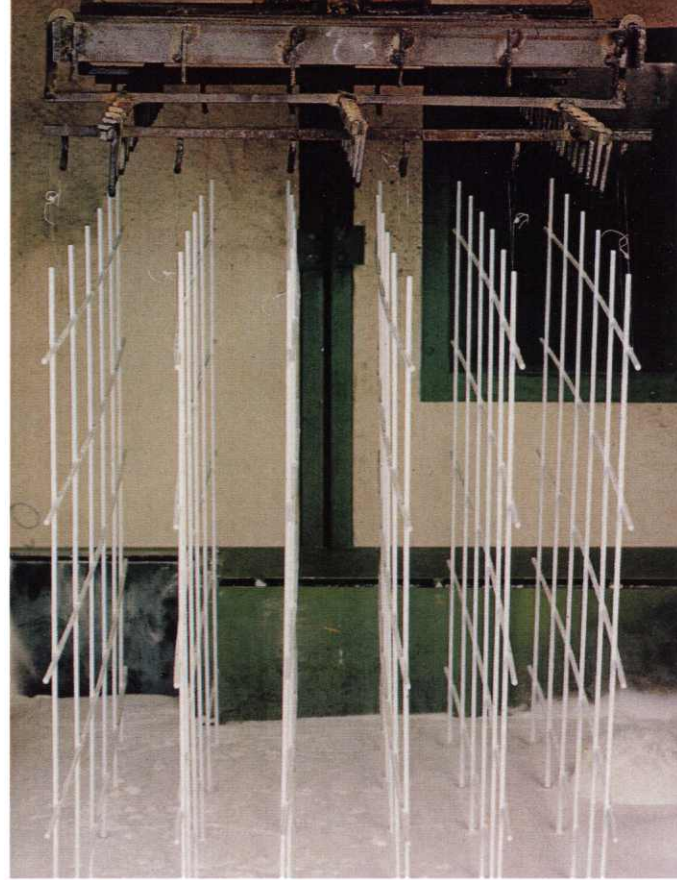
Weitere Vorteile:

- Segmentbauweise mit optimaler Isolierung und geringem Energieverlust
- Die Trocknung, Härtung bzw. Erwärmung erfolgt durch Konvektion oder IR-Strahlung
- Prozesssicherheit durch angepasste Temperaturregelungen
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
- Bei Bedarf Einbau von Zusatzkomponenten zur Einhaltung der TA-Luft bzw. aus Gründen des Umweltschutzes
- Wärmerückgewinnung



Wirbelsintern

Immer wenn besonders verschleiß- und schlagfester Oberflächenschutz gefordert wird.



Entlackungsanlagen

Wenn Warenträger oder fehlbeschichtete Teile entlackt werden müssen.



Penetrieranlagen

Sicherheit ist Trumpf bei der Rissprüfung.

